



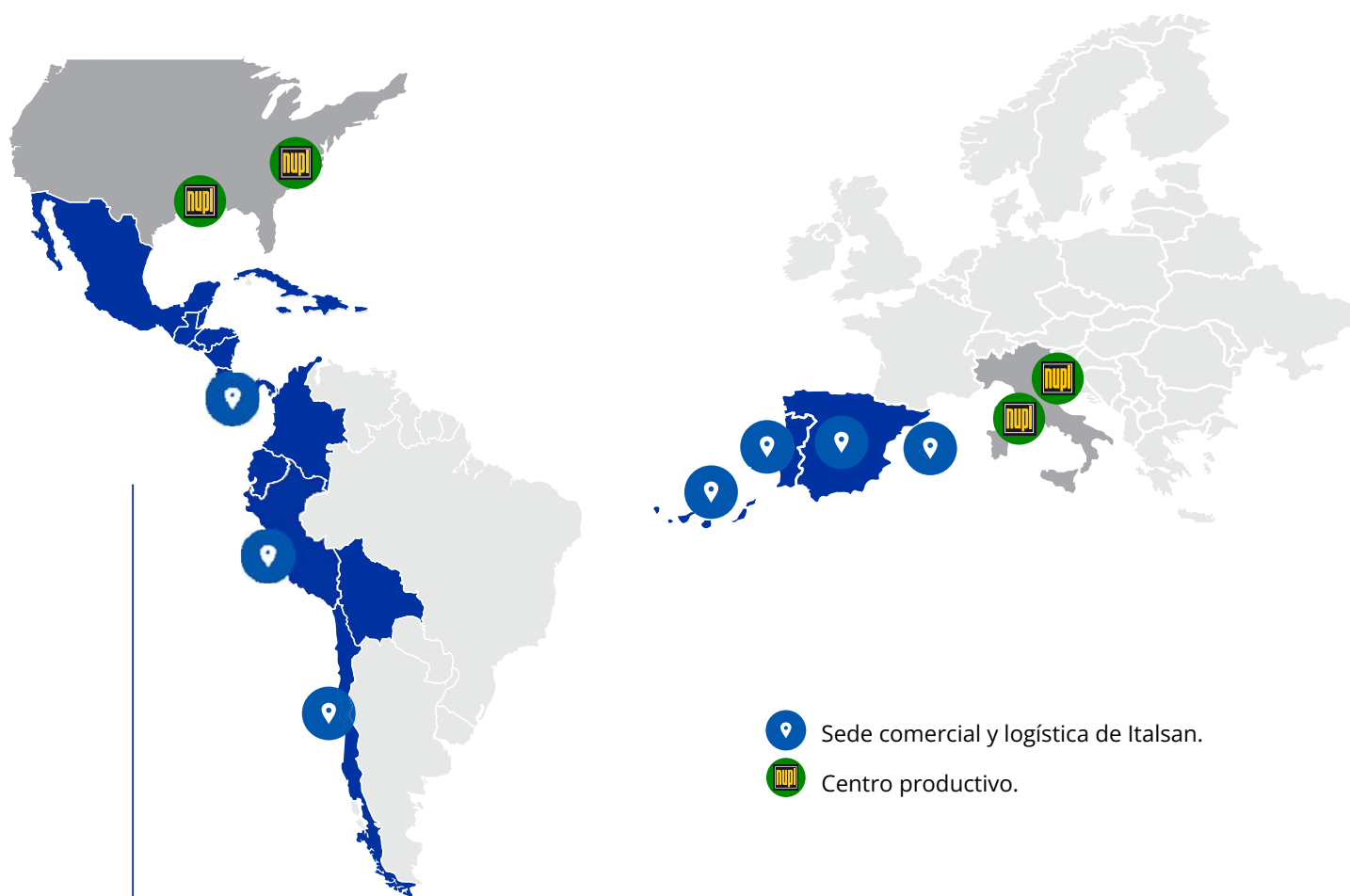
**Soluciones para las redes de
distribución y evacuación de
fluidos en el sector naval**

italsan

≡ ÍNDICE

¿Quiénes somos?	2
Soporte técnico especializado	3
Materiales poliméricos para aplicaciones navales	4
Calidad e innovación	5
Características principales y ventajas de las soluciones Italsan	6
Aplicaciones en el sector naval	8
Soluciones en el sector naval:	
Sistema NIRON: Monocapa, Fiber Blue, Clima, Premium y Cool-Pro	10
Sistema Elofit-Nadir	15
HDPE	16
Smartflex	17
Triplus	18
White Marine	19
ULBIOS	20
Colectores a medida. Piezas manipuladas	21
Referencias	23

Italsan lleva 35 años liderando el mercado de las instalaciones del sector hidráulico en España, posicionándose como referente en la prescripción, fabricación, distribución, asesoramiento técnico y servicio posventa de sistemas termoplásticos. Nuestra tecnología en tuberías de polipropileno ha demostrado su fiabilidad y eficiencia en todo tipo de instalaciones: fontanería, agua caliente, climatización, evacuación y sistemas contraincendios, consolidándose como una solución de alto rendimiento en cualquier ámbito. Gracias a una constante capacidad de adaptación a las exigencias del mercado, ofrecemos soluciones que garantizan la máxima seguridad, idoneidad y calidad.



Estamos presentes en España y Latinoamérica, con sedes comerciales y centros logísticos estratégicamente situados en Barcelona, Madrid, Panamá, Chile, Perú, México y República Dominicana.

También operamos en Portugal a través de la empresa mixta NUPI PORTUGAL. De esta forma, podemos proporcionar el servicio técnico, comercial y de suministro que cada proyecto naval requiere en cada uno de los países.

Además, gracias a nuestros socios NUPI Industrie Italiane S.p.A. y NUPI Americas Inc, contamos con presencia en Europa y EEUU.



Soporte técnico especializado

Italsan aporta soluciones fiables y adaptadas a los entornos más complejos, como el sector naval, donde las instalaciones requieren máxima precisión debido a las limitaciones de espacio.

Conscientes de los retos que esto implica, Italsan ha desarrollado las familias de sus productos en formatos 2D y 3D, facilitando la creación de modelos BIM detallados. Esta digitalización permite optimizar los sistemas en las distintas fases del proyecto, garantizando soluciones eficientes y perfectamente documentadas. Además, cuenta con un equipo especializado en modelado BIM que brinda soporte técnico al diseño, garantizando precisión y eficiencia en las fases previas del proyecto.

Asimismo, ofrece asistencia en la ejecución de instalaciones a través de su centro técnico Italsantech, donde también se forman instaladores en los distintos procesos de soldadura. Todo ello asegura una ejecución profesional y altamente especializada en cada proyecto.

Herramientas de soporte al diseño

Disponibilidad de herramientas de cálculo específicas para ofrecer rigor y agilidad desde el proyecto hasta la obra.



Programa de cálculo de pérdidas térmicas y condensación superficial.



Programa de cálculo de soportación y dimensionado de liras y brazos de dilatación.



Programa para el dimensionado de redes de evacuación de aguas residuales.



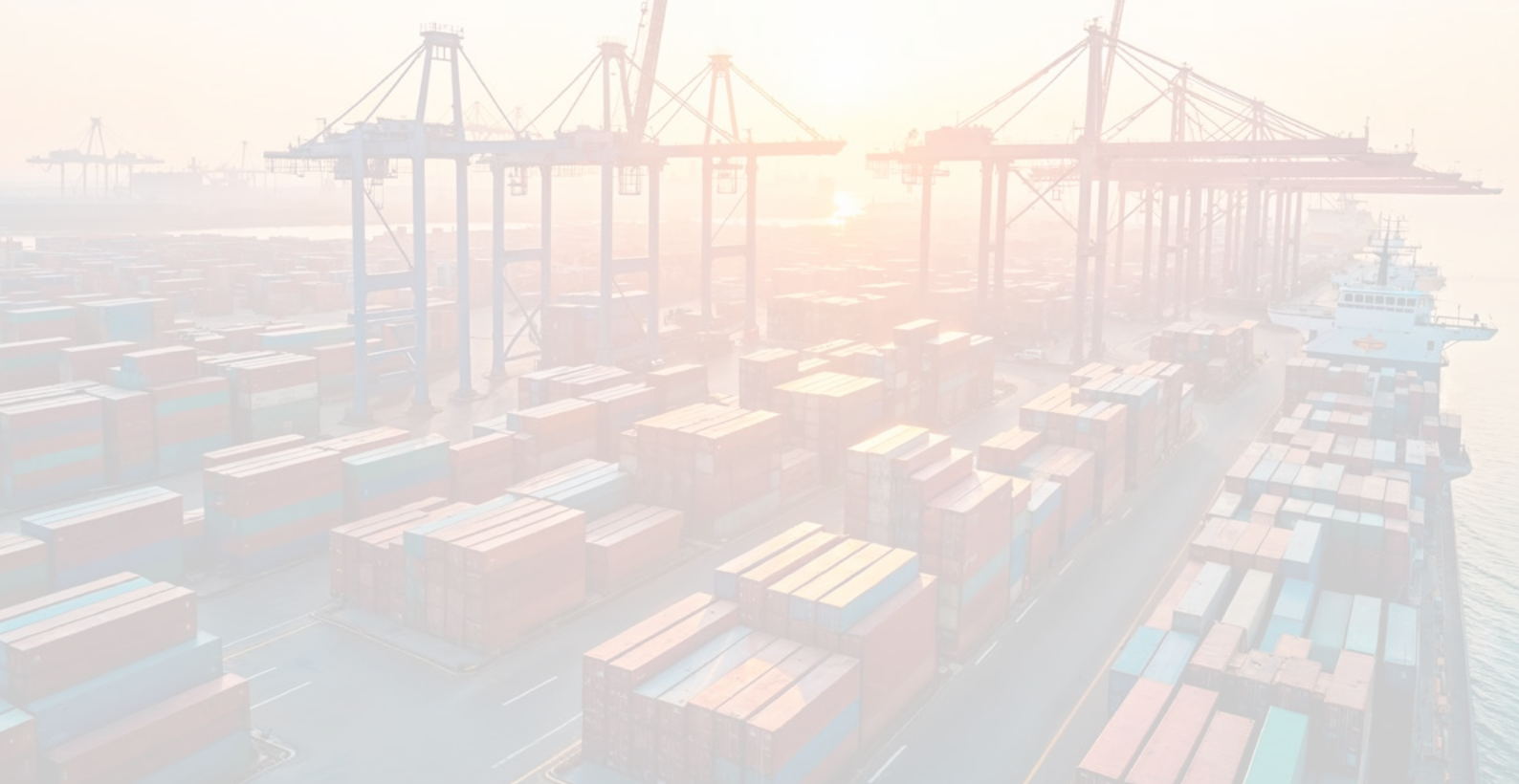
Programa para el dimensionado de Instalaciones de fontanería y agua caliente.



Programa para calcular y dimensionar tramos de una red de agua y calefacción según velocidad y/o pérdida de carga.



Programa de cálculo de pérdidas de carga de tuberías y accesorios NIRON.



Materiales poliméricos para aplicaciones navales

Los materiales poliméricos se han convertido en una solución clave en el sector naval gracias a su versatilidad, resistencia y eficiencia. Su capacidad para ofrecer excelentes propiedades mecánicas, químicas y térmicas, unida a un bajo peso y una destacada durabilidad, los posiciona como una alternativa técnica y económica frente a materiales tradicionales.

En un entorno tan exigente como el marítimo, donde los componentes están expuestos a condiciones extremas, como la humedad, la corrosión salina y las variaciones térmicas, los polímeros avanzados ofrecen un rendimiento constante, mantenimiento reducido y larga vida útil.

Los sistemas de tuberías y accesorios de Italsan se distinguen por su alta calidad, fiabilidad y ligereza, cualidades fundamentales en entornos exigentes como el naval y offshore.

Estas características se traducen en una larga vida útil de las instalaciones, una reducción significativa en los costes de mantenimiento y un menor riesgo de averías.

Gracias a su rendimiento comprobado, nuestros sistemas son la elección preferida por empresas especializadas en proyectos de conducción de fluidos.

Para cada tipo de instalación naval u offshore, se selecciona el sistema más adecuado, teniendo en cuenta las condiciones de operación, normativas aplicables y requisitos técnicos específicos.

En Italsan, trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes, desde la fase de diseño hasta la ejecución del proyecto. Analizamos la viabilidad e idoneidad técnica de cada sistema y proporcionamos los recursos necesarios para garantizar una instalación eficiente y conforme a los estándares del sector.



Calidad e innovación, nuestra constante

La calidad de nuestros productos está avalada por los certificados obtenidos y los ensayos superados, cumpliendo con la normativa vigente aplicable a instalaciones de trasiego de fluidos en el sector naval.

El compromiso con el desarrollo continuo de nuestros materiales y la adaptación a las necesidades específicas de cada instalación, nos posiciona como una referencia en el sector.

Todos nuestros sistemas de tuberías y accesorios se fabrican empleando las técnicas de producción más avanzadas y se comercializan bajo distintas marcas, ofreciendo soluciones técnicas personalizadas para cada tipo de circuito de fluidos en el sector naval.



Calidad certificada

Nuestros productos cuentan con el respaldo de los organismos de certificación más prestigiosos, acreditados y reconocidos internacionalmente en el ámbito naval.



Características principales y ventajas de las soluciones Italsan



Ausencia de corrosión: un factor clave en el sector naval

Uno de los aspectos diferenciales más relevantes en la construcción naval y en instalaciones offshore es la prevención de la corrosión. En ambientes altamente agresivos, con altas concentraciones de salitre y humedad constante, la resistencia a la corrosión se convierte en un criterio esencial para la selección de materiales.

La corrosión de las tuberías depende principalmente del entorno en el que están instaladas, del material con el que están fabricadas y del régimen de funcionamiento al que están sometidas. Especial atención merece la protección exterior de la tubería, ya que el medio circundante suele ser más agresivo que el fluido que circula en su interior.

Los sistemas termoplásticos ofrecen una ausencia total de corrosión tanto en el interior como en la superficie de la tubería, lo que garantiza una mayor durabilidad y reduce significativamente el mantenimiento en instalaciones consideradas no esenciales para el trasiego de fluidos fríos y templados. Gracias a esta resistencia a la corrosión, no requieren aplicaciones adicionales de protección superficial, independientemente del medio circundante.

Es importante destacar que la corrosión en materiales metálicos se acelera considerablemente en ambientes húmedos y salinos. Este proceso ocurre cuando microgotas de agua de mar quedan suspendidas en el aire, se evaporan y forman precipitados de sal. Este aerosol, transportado por el viento, entra en contacto con superficies húmedas, se disuelve y saliniza dichas superficies, favoreciendo la corrosión.



Ligereza y eficiencia

La baja densidad de los sistemas de tuberías poliméricas permite una reducción significativa del peso por metro lineal en comparación con las tuberías metálicas. Esta característica representa una ventaja importante, ya que disminuye el peso total de la instalación, lo que se traduce en una mayor rentabilidad.

Al reducir la carga a bordo, se optimiza la capacidad útil del buque y se facilita el manejo durante la instalación, al requerirse menos personal y medios auxiliares.



Baja rugosidad interna

El bajo coeficiente de rugosidad superficial reduce significativamente la formación de incrustaciones en la superficie interna de las tuberías. Esto asegura que el diámetro interior se mantenga constante y las pérdidas de carga se minimicen durante toda la vida útil de la instalación, lo que contribuye a reducir el consumo energético en los sistemas de bombeo.



Compatibilidad entre materiales

Su naturaleza polimérica garantiza compatibilidad con materiales metálicos, evitando la corrosión causada por par galvánico.



Alta resistencia a agentes químicos

Los termoplásticos soportan casi cualquier dureza del agua y resisten sustancias químicas con valores de pH comprendidos entre 1 y 14, ofreciendo gran resistencia frente a agentes ácidos y básicos en un amplio rango de concentraciones y temperaturas.



Rápida instalación y prefabricación optimizada

Los procedimientos de unión empleados en los sistemas poliméricos permiten reducir significativamente los tiempos de instalación. Además, facilitan el uso de productos prefabricados, lo que asegura un ensamblaje posterior rápido y eficiente, optimizando recursos y reduciendo costes operativos a bordo.



Resistencia a condiciones extremas

Las tuberías de PP-R y PE a diferencia de otros polímeros, como por ejemplo, el PVC presentan una alta ductilidad, lo que les permite deformarse sin romperse ante esfuerzos puntuales. Esta propiedad resulta especialmente ventajosa en entornos donde puede producirse congelación del fluido, ya que el aumento de volumen no genera roturas en el sistema, garantizando mayor seguridad y continuidad operativa.



Procesos de soldadura

Los métodos de unión utilizados en estos productos no requieren la utilización de llama, lo que aporta mayor seguridad frente a riesgos de incendio durante la soldadura y minimiza peligros en la fase de instalación.



Libre de halógenos

Las gamas distribuidas por Italsan en PP, PP-R y PE son libres de halógenos, siendo más seguras en caso de incendio a diferencia de otros polímeros.



Sostenibilidad e impacto ambiental



Las gamas de tuberías de Italsan disponen de Declaración Ambiental de Producto, informando de manera transparente sobre el impacto ambiental asociado a su ciclo de vida.



Cabe destacar que Italsan dispone del certificado de empresa ISCC, que verifica que sus productos cumplen con criterios exigentes de sostenibilidad ambiental.

Aplicaciones en el sector naval

Nuestros sistemas son útiles y eficientes en diversos tipos de aplicaciones y entornos dentro del sector naval.



Construcción naval

- Buques de pesca
- Buques petroleros y gaseros
- Buques portacontenedores
- Buques factoría
- Cruceros y transatlánticos
- Ferris
- Embarcaciones de recreo y yates
- Buques semisumergibles
- Transbordadores
- Buques oceanográficos
- Remolcadores



Plataformas offshore

- Plataformas fijas
- Plataformas flotantes
- Plataformas autoelevables
- Plataformas submarinas
- Plataformas de montaje y perforación



Instalaciones portuarias

- Puertos de carga o mercancía
- Puertos deportivos
- Astilleros
- Lonjas
- Terminales



Un sistema para cada necesidad

- Circuitos de combustible: trasiego de hidrocarburos.
- Circuitos de saneamiento: aguas grises, evacuación residual.
- Circuitos de agua de lastre: agua de mar a tanques de lastre y desagüe al mar.
- Circuitos de refrigeración: enfriamiento de motores, RSW (agua de mar refrigerada), salmueras.
- Circuitos de agua potable y de servicio: agua apta para el consumo humano, agua para lavado de superficies y limpieza.
- Circuitos de aire comprimido: trasiego de aire para equipos y máquinas para aire comprimido.



Grupo de presión en puerto deportivo



Tratamiento de aguas en buques



Habilitación portuaria



Distribución agua en zona

SISTEMA **NIRON**



NIRON MONOCAPIA

Tubería monocapa PP-R RP
SDR 9/Serie 4



NIRON FIBER BLUE

Tubería compuesta PP-R RP+FV
SDR 9/Serie 4



NIRON CLIMA

Tubería compuesta PP-R RP+FV
SDR 11/SERIE 5

SISTEMA **NIRON PREMIUM**



NIRON PREMIUM

Tubería compuesta Premium
PP-R RP+FV SDR 7,4/Serie 3,2 (RA 7050)

NIRON Clima Cool-pro



NIRON COOL-PRO

Tubería compuesta PP-RCT RA7050 NIRON
CLIMA COOL-PRO con protección UV
SDR11/Serie 5 y SDR17/Serie 8

EloFIT NADIR



ELOFIT NADIR

Tubería polietileno de alta densidad
PE100 - SDR 11 PN16

HDPE



HDPE

Tubería polietileno de alta
densidad
PE 80 SDR 26 y SDR 33

SMARTFLEX™



SMARTFLEX

Tubería PEAD para el
trasiego de hidrocarburos

TRIPLUS



TRIPLUS

Tubería PP tricapa para
evacuación insonorizada

WHITE MARINE UV RESISTANT



WHITE MARINE

Tubería PP-H insonorizada
con resistencia UV

○ NIRON MONOCAPA

Tubería monocapa PP-R RP
SDR 9/Serie 4

SISTEMA
NIRON

Aplicaciones en el sector naval

- Circuitos de agua de lastre
- Circuitos de refrigeración
- Circuitos de agua potable
- Circuitos de aire comprimido



Gama de diámetros

Ø 20 mm hasta Ø 355 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Antimicrobiano.
- Amplia gama de diámetros.
- Solución para trasiego de fluido con temperatura y presión.
- Bridas DIN/ANSI de aluminio, acero y revestidas de polipropileno.
- Compatibilidad con rosca BSP y NPT.
- Opción accesorios roscados con rosca plástica.
- Dispersión térmica y condensación limitadas
- Ausencia de corrosión.
- Menor rugosidad superficial interna: reducción de las incrustaciones y menores pérdidas de carga.
- Alta resistencia a los agentes químicos.
- Resistencia al hielo.
- Resistencia a las corrientes parásitas.
- Menor nivel de ruidos en la instalación.
- Reducción de los tiempos de instalación.
- Totalmente ecológico y libre de halógenos.



Sistemas de unión

- Termofusión (socket).
- Electrofusión.
- Soldadura a tope.



Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



Marine & Offshore

○ NIRON FIBER BLUE

Tubería de polipropileno PP-R RP (Raised Pressure)
compuesta con fibra de vidrio - SDR 9/Serie 4

SISTEMA
NIRON

Aplicaciones en el sector naval

- Circuitos de agua de lastre
- Salas de Calderas
- Circuitos de calefacción
- Circuitos de refrigeración
- Circuitos de agua potable
- Circuitos de aire comprimido



Gama de diámetros

Ø 20 mm hasta Ø 355 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Antimicrobiano.
- Menor coeficiente de dilatación 0,035 mm/m K
- Amplia gama de diámetros.
- Solución para trasiego de fluido con temperatura y presión.
- Bridas DIN/ANSI de aluminio, acero y revestidas de polipropileno
- Compatibilidad con rosca BSP y NPT.
- Opción accesorios roscados con rosca plástica.
- Dispersión térmica y condensación limitadas.
- Ausencia de corrosión.
- Menor rugosidad superficial interna: reducción de las incrustaciones y menores pérdidas de carga.
- Alta resistencia a los agentes químicos.
- Resistencia al hielo.
- Resistencia a las corrientes parásitas.
- Menor nivel de ruidos en la instalación.
- Reducción de los tiempos de instalación.
- Totalmente ecológico y libre de halógenos.



Sistemas de unión

- Termofusión (socket).
- Electrofusión.
- Soldadura a tope.



Con Declaración Ambiental de
Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



Marine & Offshore

NIRON CLIMA

Tubería de polipropileno PP-R RP (Raised Pressure)
compuesta con fibra de vidrio - SDR 11/Serie 5

SISTEMA
NIRON

Aplicaciones en el sector naval

- Circuitos de agua de lastre
- Circuitos de calefacción
- Circuitos de refrigeración
- Circuitos de agua potable
- Circuitos de aire comprimido

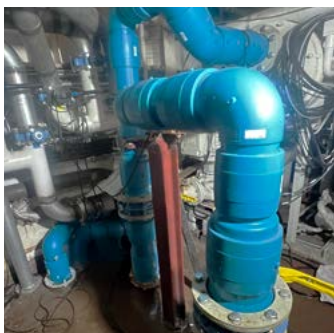


Gama de diámetros

Ø 20 mm hasta Ø 450 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Antimicrobiano.
- Menor coeficiente de dilatación 0,035 mm/m K
- Amplia gama de diámetros.
- Solución para trasiego de fluido con temperatura y presión.
- Bridas DIN/ANSI de aluminio, acero y revestidas de polipropileno
- Compatibilidad con rosca BSP y NPT.
- Opción accesorios roscados con rosca plástica.
- Dispersión térmica y condensación limitadas.
- Ausencia de corrosión.
- Menor rugosidad superficial interna: reducción de las incrustaciones y menores pérdidas de carga.
- Alta resistencia a los agentes químicos.
- Resistencia al hielo.
- Resistencia a las corrientes parásitas.
- Menor nivel de ruidos en la instalación.
- Reducción de los tiempos de instalación.
- Totalmente ecológico y libre de halógenos.



Sistemas de unión

- Termofusión (socket).
- Electrofusión.
- Soldadura a tope.



Con Declaración Ambiental de
Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



Marine & Offshore

○ NIRON PREMIUM

Tubería NIRON CLIMA β PP-RCT RA 7050
SDR 7,4/Serie 3,2

SISTEMA
NIRON
PREMIUM

Única solución del sector naval resistente a la degradación oxidativa por hipoclorito de sodio.

Aplicaciones en el sector naval

- Circuitos de agua de lastre
- Salas de calderas (óptimo para circuito primario)
- Acumulación ACS
- Circuitos de calefacción
- Circuitos de agua potable
- Circuitos de aire comprimido



Gama de diámetros

Ø 20 mm hasta Ø 250 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Antimicrobiano.
- Resistente a la degradación oxidativa.
- Resistencia al cloro (choque químico y térmico).
- Menor coeficiente de dilatación 0,035 mm/m K.
- Amplia gama de diámetros.
- Solución para trasiego de fluido con temperatura y presión.
- Bridas DIN/ANSI de aluminio, acero y revestidas de polipropileno.
- Compatibilidad con rosca BSP y NPT.
- Opción accesorios roscados con rosca plástica.
- Dispersión térmica y condensación limitadas.
- Ausencia de corrosión.
- Menor rugosidad superficial interna: reducción de incrustaciones y menores pérdidas de carga.
- Alta resistencia a los agentes químicos.
- Resistencia al hielo.
- Resistencia a las corrientes parásitas.
- Menor nivel de ruidos en la instalación.
- Reducción de los tiempos de instalación.
- Tratamiento por *Legionella*.
- Totalmente ecológico y libre de halógenos.



Sistemas de unión

- Termofusión (socket).
- Electrofusión.
- Soldadura a tope.



Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



○ NIRON COOL-PRO

Tubería compuesta PP-RCT RA7050 NIRON CLIMA
COOL-PRO con protección UV
SDR11/Serie 5 y SDR 17/Serie 8

NIRON *Clima*
Cool-pro™

Aplicaciones en el sector naval

- Circuitos de agua de lastre
- Salas de calderas
- Circuitos de calefacción
- Circuitos de agua potable
- Circuitos de climatización a la intemperie
- Circuitos de refrigeración a la intemperie



Gama de diámetros

SDR 11: Ø 32 a Ø 400 mm.

SDR 17: Ø 63 a Ø 400 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Resistencia a los rayos UV.
- Antimicrobiano.
- Menor coeficiente de dilatación 0,035 mm/m K.
- Amplia gama de diámetros.
- Solución para trasiego de fluido con temperatura y presión.
- Bridas DIN/ANSI de aluminio, acero y revestidas de polipropileno.
- Compatibilidad con rosca BSP y NPT.
- Opción accesorios roscados con rosca plástica.
- Dispersión térmica y condensación limitadas.
- Ausencia de corrosión.
- Menor rugosidad superficial interna: reducción de incrustaciones y menores pérdidas de carga.
- Alta resistencia a los agentes químicos.
- Resistencia al hielo.
- Resistencia a las corrientes parásitas.
- Menor nivel de ruidos en la instalación.
- Reducción de los tiempos de instalación.
- Totalmente ecológico y libre de halógenos.



Sistemas de unión

- Termofusión (socket).
- Electrofusión.
- Soldadura a tope.



Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



ELOFIT NADIR

Sistema de polietileno de alta densidad PE100
SDR 11 PN16

EloFIT
NADIR

Aplicaciones en el sector naval

- Circuitos de agua de lastre
- Sistemas de riego
- Sistemas de drenaje
- Tratamiento de agua
- Aguas residuales
- Redes contra incendio (FM Approval)



Gama de diámetros

SDR 11: Ø 20 a Ø 250 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Resistencia a los rayos UV.
- Sistema completo de accesorios electrosoldables.
- Amplia gama grandes diámetros.
- Bridas DIN/ANSI de aluminio, acero y revestidas de polirpropileno.
- Resistente al impacto.
- Compatibilidad con rosca BSP y NPT.
- Opción accesorios roscados con rosca plástica.
- Ausencia de corrosión.
- Alta resistencia a los agentes químicos.
- Resistencia al hielo.
- Menor nivel de ruidos en la instalación.
- Reducción de los tiempos de instalación.
- Totalmente ecológico y libre de halógenos.

Sistemas de unión

- Electrofusión (sistema ELOFIT).
- Soldadura a tope.



Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



Marine & Offshore

○ HDPE

Tubería de polietileno de alta densidad PE 80
SDR 26 y SDR 33



Aplicaciones en el sector naval

- Evacuación de aguas residuales a alta y baja temperatura.
- Ventilación.
- Evacuación de aguas pluviales.
- Drenaje sifónico.
- Sistemas de evacuación en depresión.
- Sistemas de evacuación en presión.



Gama de diámetros

SDR 26: Ø 32 a Ø 315 mm.
SDR 33: Ø 200 a Ø 315 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Resistencia a los rayos UV.
- Seguridad en las uniones.
- Compatibilidad con otros materiales.
- Resistencia química.
- Resistencia al impacto.
- Resistencia a temperaturas extremas.

Sistemas de unión

- Electrosoldable.
- Soldadura a tope.
- Unión embridada.
- Campana e injerto.
- Unión roscada.
- Manguito de expansión.



Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



Aplicaciones en el sector naval

- Trasiego productos petrolíferos
- Trasiego alcoholes y mezclas alcohol-gasolina
- Trasiego biocombustibles

SMARTFLEX es un sistema completo de tuberías que ofrece dos alternativas de acuerdo al nivel de seguridad de la instalación:

• Sistema de simple pared

Tubería primaria con capa interior de poliamida de última generación, impermeable y químicamente estable en contacto con hidrocarburo.

• Sistema de doble pared

Se complementa el sistema de simple pared con una tubería secundaria de polietileno de alta densidad PE100, capaz de sostener la presión de un sistema de monitorización de fugas automatizado.

Ventajas respecto a otros materiales

- Sistema de monitorización de fugas.
- Barrera impermeable a los hidrocarburos.
- Elevada resistencia a la presión a largo plazo.
- Pérdidas de carga reducidas.
- Excelente resistencia a la abrasión.

Sistemas de unión

- Electrosoldable.



Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Certificaciones



Aplicaciones en el sector naval

- Evacuación agua residuales a alta y baja temperatura.
- Ventilación primaria.
- Ventilación secundaria.
- Ventilación terciaria.
- Evacuación aguas pluviales.
- Sistemas gravitatorios industriales.



Gama de diámetros

Ø 32 o Ø 250 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Resistente a la salinidad.
- Libre de halógenos.
- Excelente aislamiento acústico.
- Fácil de instalar.
- Amplio rango de diámetros.
- Resistencia a temperaturas extremas.
- Resistencia a una amplia gama de agentes químicos. Libre de PFAS.

Sistemas de unión

- Boca con junta elastomérica monolabial.
- Manguito deslizante.



Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)



Certificaciones



WHITE MARINE

Tubería PP-H insonorizada con resistencia UV
para instalaciones interiores y a la intemperie



Aplicaciones en el sector naval

- Evacuación de aguas residuales a alta y baja temperatura.
- Ventilación.
- Evacuación de aguas pluviales.
- Drenaje sifónico.
- Sistemas de evacuación en depresión.
- Sistemas de evacuación en presión.



Gama de diámetros

SDR 11: Ø 50 a Ø 160 mm.

Ventajas respecto a otros materiales

- Resistencia a los rayos UV.
- Resistente a la salinidad.
- Excelente aislamiento acústico.
- Fácil de instalar.
- Amplio rango de diámetros.
- Resistencia a temperaturas extremas.
- Resistencia a una amplia gama de agentes químicos. Libre de PFAS.

Sistemas de unión

- Boca con junta elastomérica monolabial.
- Manguito deslizante.



Certificaciones



ULBIOS® en el sector naval: innovación y control en tiempo real

En el sector naval, la calidad del agua y el cumplimiento normativo son factores clave para garantizarla seguridad y eficiencia de las operaciones.

ULBIOS® ofrece soluciones avanzadas de biosensorización y monitorización en tiempo real que permiten un control integral de los parámetros críticos exigidos por el RD 487/2022, asegurando el cumplimiento legal y optimizando la gestión de las instalaciones.

Caso de éxito: astillero Nodosa

Se ha implementado ULBIOS Water®, el sistema de control y monitorización para la red de Agua Fría Sanitaria (AFS), y ULBIOS TT® para los termos eléctricos destinados a la producción de Agua Caliente Sanitaria (ACS).

Los parámetros monitorizados incluyen:

- Cloro libre, pH, ORP, temperatura y turbidez en la acometida de la red de AFS.
- Temperaturas en todos los termos eléctricos existentes.

Además de garantizar una vigilancia continua, la solución ULBIOS® permite la detección temprana de desviaciones, mejora la trazabilidad de la calidad del agua y aumenta la seguridad de los trabajadores, al eliminar la necesidad de realizar controles manuales en zonas técnicas o de difícil acceso.



Colectores a medida - piezas manipuladas

Características y ventajas

- Selección del material en base a las condiciones de diseño (presión-temperatura).
- Grandes diámetros: fabricación a medida hasta diámetro 630 mm.
- Proyectos a medida para sustitución
- Total compatibilidad de conexión (ANSI, DIN y NPT).
- Material idóneo para cada instalación. Peso ligero y fácil manejo.
- Compatibilidad de conexión con materiales existentes.
- Rápida instalación.
- Reducción del coste de mano de obra gracias al ahorro de tiempo de instalación y realización de soldaduras.
- Reducción del coste de material debido a la eliminación de los sobrantes de material.
- Aseguramiento de la calidad y estanqueidad del conjunto.



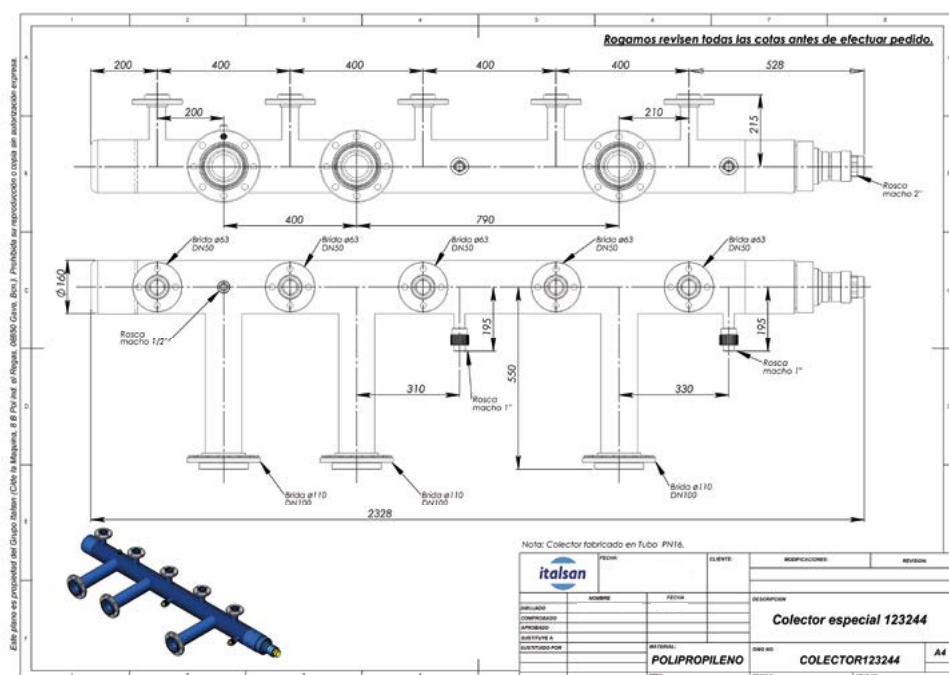


Realizados con materiales idóneos en zonas con alto potencial de corrosión, con lo que les confieren aptitud en todos los campos de la industria naval.



Piezas a medida

Realizadas según configuración a medida, este tipo de solución es aconsejable en todas las instalaciones con repetición y distribuciones homogéneas, como ocurre en la construcción de cruceros.



Referencias



Buque pesca atunero
Cerquero Artza

SISTEMA
NIRON



Yate de lujo
Lady Moura - Marina
Barcelona 92

SISTEMA
NIRON
PREMIUM



Buque
Bibby Marine

SMARTFLEX



Buque pesca atunero
Zamakona

SISTEMA
NIRON

HDPE

Referencias



Atunero congelador

Guria

Nicra 7 - España



Buque oceanográfico

El Carrasco

Armada Peruana - Perú



Atunero congelador

Gevred

CFTO Compagnie Française
dutThon Océnique - Francia



Buque escuela a vela

KRI Bima Suci

Ministerio de Defensa de
Indonesia - Indonesia



Italsan Customer Service
atencionalcliente@italsan.com
Tel. (+34) 900 921 957

www.italsan.com

Sede Madrid

Tel. (+34) 918 060 723

Oficinas y almacén

Coto de Doñana, 21
28320 Pinto - Madrid

Sede Barcelona

Tel. (+34) 936 303 040

Italsantech

C/ de la Máquina, 8B
Pol. Ind. El Regás
08850 Gavá - Barcelona

Sede Barcelona

Tel. (+34) 936 303 040

Centro logístico

C/ Progrés, 29
Pol. Ind. Les Massotes
08850 Gavá - Barcelona

Italsan Américas

Tel. (+507) 389 79 96

Oficinas y almacén

Vía Panamericana, Sector Pacora
Ofibodegas Las Américas, Bodega n° 9
0832-0588 Panamá City (Panamá)
www.italsan.com.pa

Italsan Américas RD

Tel. (+507) 6311 7264

Oficinas y almacén

Naves del Canal del Éste Fase II
Nave #368 3
23000 Bávaro (Rep. Dominicana)
www.italsan.com.pa

Italsan México

Tel. (+55) 8978 4511

Oficina Comercial

Av. Paseo de la Reforma 180 - P14 - Int. A
Colonia Juárez, Cuauhtémoc
06600 - Ciudad de México
<https://italsan.com/es-pa/>

Italsan Perú

Tel. (+51) 1 706 32 04

Oficinas y almacén

Av. Defensores del Morro 4263
Bodega A-02
15058 Chorrillos, Lima (Perú)
www.italsan.com.pe

Italsan Chile

Tel. (+56) 2 33242880

Oficinas y almacén

Ciudad de los Valles Trade Center Mód letra I
Calle Los Vientos 19930, Pudahuel
Región Metropolitana, Santiago (Chile)
www.italsan.cl

TTR Test Training & Research
MECHANICAL

ulbíos