

SECTOR BODEGUERO

Contribución de
calidades en las
instalaciones



italsan

ÍNDICE

Dónde estamos	2
----------------------	---

Empresa	3
----------------	---

Sistemas sector bodeguero

SISTEMA NIRON	4
---------------	---

NIRON CLIMA COOL PRO	5
----------------------	---

TRIPLUS	6
---------	---

RAINPLUS	7
----------	---

Medioambiente	8
----------------------	---

Servicios	9
------------------	---

Italsantech	10
--------------------	----

Referencias	12
--------------------	----

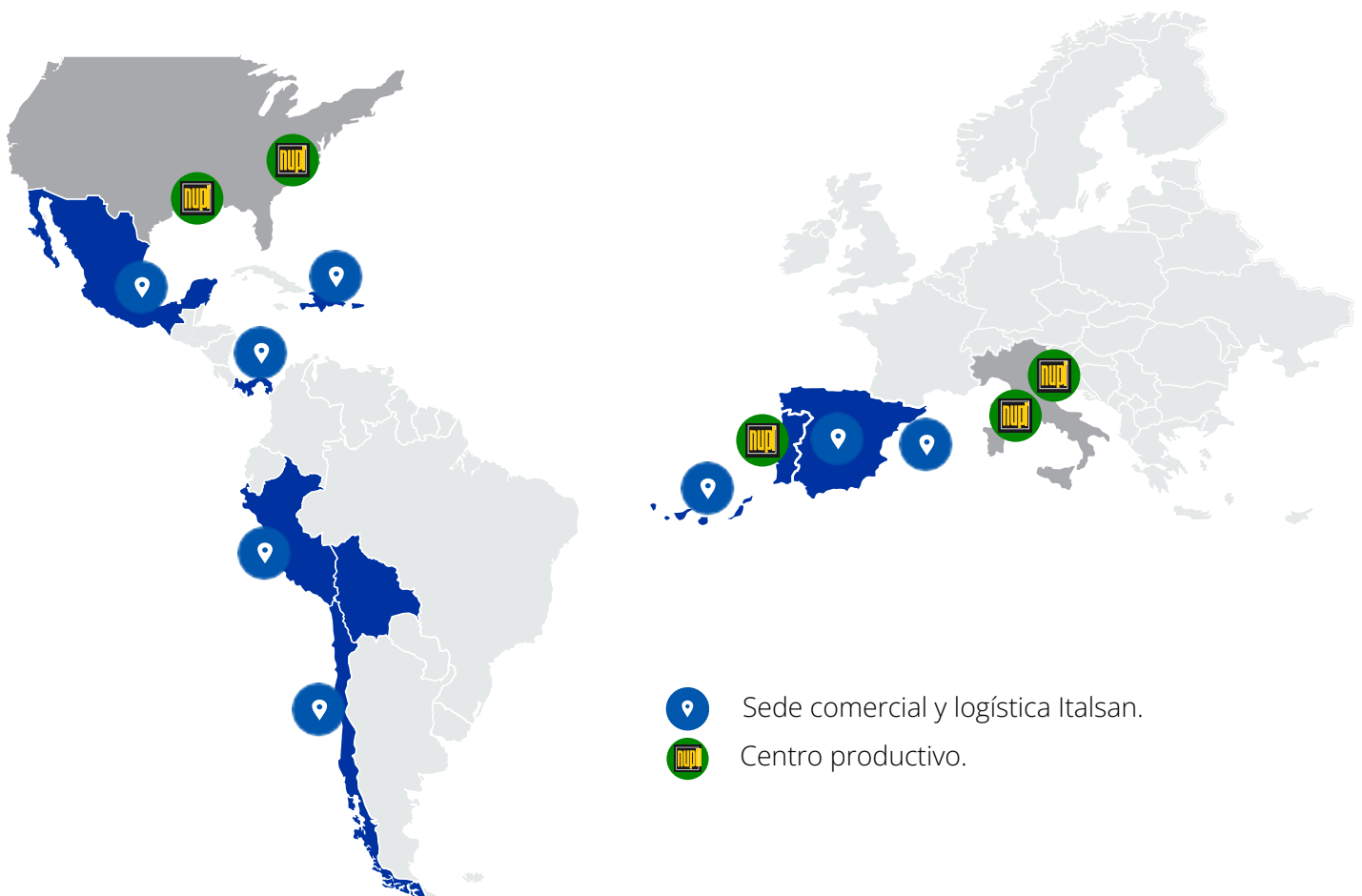
Dónde estamos

La compañía **Italsan**, socia del Grupo Industrial NUPI Industrie Italiane S.p.A. y NUPI Americas Inc., con centros de producción en Italia, para el mercado europeo, y en Carolina del Sur y Houston para el mercado de Estados Unidos, es **experta en la fabricación y distribución de tuberías poliméricas para instalaciones de fontanería, HVAC y District Heating & Cooling en el sector terciario, de la edificación y de la industria.**

Estamos presentes en España y Latinoamérica, con sedes comerciales y centros logísticos estratégicamente situados en Barcelona, Madrid, Panamá, Chile, Perú, México y República Dominicana. **También operamos en Portugal** a través de la empresa mixta NUPI PORTUGAL. De esta forma, podemos proporcionar el servicio técnico, comercial y de suministro que cada proyecto requiere en cada uno de los países.

El servicio de suministro de nuestros productos al usuario final queda garantizado gracias **a la red nacional de puntos de venta.**

Más de 600 puntos de venta en España garantizan el suministro en cada proyecto.





italsan

La industria bodeguera demanda instalaciones cada vez más eficientes, sostenibles y capaces de responder a las elevadas exigencias higiénico-sanitarias y térmicas que intervienen en los procesos de elaboración del vino. En este entorno, la elección de los materiales y sistemas de conducción resulta clave para optimizar el rendimiento energético, garantizar la fiabilidad de las instalaciones y preservar la calidad del producto final.

En Italsan desarrollamos soluciones específicamente diseñadas para dar respuesta a las necesidades del sector vinícola, incorporando **sistemas innovadores para la conducción de fluidos, climatización, evacuación insonorizada y drenaje sifónico de aguas pluviales.** Tecnologías concebidas para mejorar la eficiencia operativa de las bodegas, reducir costes de mantenimiento y favorecer instalaciones más duraderas, seguras y respetuosas con el medio ambiente.

Las soluciones de Italsan integran **innovación, eficiencia energética y sostenibilidad** en cada fase de la instalación, contribuyendo a optimizar los procesos productivos y a crear infraestructuras preparadas para afrontar los retos presentes y futuros del sector bodeguero.

Contribuimos a la optimización del consumo energético.

SISTEMA **NIRON**

Soluciones eficientes para la conducción de fluidos, el aporte de agua y la refrigeración de procesos productivos.

Los procesos de elaboración del vino requieren instalaciones eficientes y con altas exigencias higiénico-sanitarias. La refrigeración, imprescindible para garantizar la calidad del vino, representa entre el 50% y el 70% del consumo energético total de una bodega.

Una correcta elección de los sistemas de conducción y de los materiales empleados permite optimizar el rendimiento de las instalaciones, reducir costes energéticos y mejorar la durabilidad de los sistemas, contribuyendo a procesos productivos más sostenibles y eficientes.

Características que aportan mejoras en la calidad de la instalación:

- Menor rugosidad superficial interna: menores pérdidas de carga.
- Reducción de los tiempos de instalación: sistema termofusión.
- Menor nivel de ruidos en la instalación.
- Larga vida útil de la instalación (50 años).

Gama de diámetros

Monocapa: Ø 20 mm hasta Ø 355 mm

Clima: Ø 20 mm hasta Ø 630 mm

Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)



**Solicita ficha técnica
y certificaciones en**
atencionalcliente@italsan.com

Contribuimos a la durabilidad de las instalaciones a la intemperie.

NIRON Clima Cool-pro

Soluciones diseñadas para garantizar el rendimiento y la fiabilidad de las instalaciones exteriores.

Los sistemas de climatización y recuperación de condensados en bodegas requieren materiales capaces de soportar condiciones exigentes y una exposición continuada a la intemperie. La resistencia a la radiación UV y la ausencia de corrosión resultan claves para asegurar la durabilidad y el correcto funcionamiento de las instalaciones a lo largo del tiempo.

Las soluciones PP-RCT con protección UV ofrecen alta eficiencia, larga vida útil y un mantenimiento reducido, garantizando instalaciones más fiables, resistentes y preparadas para las necesidades de la industria vinícola.

Características que aportan mejoras en la calidad de la instalación:

- Tubería de polipropileno PP-RCT RA7050 compuesta con fibra de vidrio SDR 11/SERIE 5, recubierta por una capa de PP-RCT aditivado con masterbach resistente a la radiación UV.
- Gama diseñada para dar respuesta a las instalaciones expuestas a los rayos UV en circuitos condensados en torres de refrigeración.

Gama de diámetros

Ø 32 mm hasta Ø 400 mm

Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)



**Solicita ficha técnica
y certificaciones en**
atencionalcliente@italsan.com

NUPI NIRON CLIMA COOL PRO 4" (110) METRIC SDR11 ASTM F2389 206 psi at 68°F 112 psi at 140°F CL - TD (Class3) IDIN 8077 - EN ISO

Contribuimos a instalaciones más sostenibles.

TRIPLUS

La alternativa al PVC en las instalaciones de evacuación.

Las instalaciones de evacuación en bodegas requieren soluciones eficientes, duraderas y alineadas con los criterios actuales de sostenibilidad y eficiencia energética. La elección de materiales reciclables y de bajo impacto ambiental resulta clave tanto en obra nueva como en proyectos de rehabilitación.

Los sistemas de evacuación en polipropileno multicapa aportan mayor sostenibilidad, resistencia y confort acústico, ofreciendo una alternativa eficiente y respetuosa con el medio ambiente para las instalaciones de aguas residuales y pluviales.

Características que aportan mejoras en la calidad de la instalación:

- Sistema de unión por junta elastomérica monolabial.
- Producto conforme según norma UNE-EN 1451-1.
- Resistencia al agua caliente según DIN 1986.
- Con nivel de fonoabsorbencia 7dB con caudal de descarga de 2 l/s según EN 14366.

Gama de diámetros

Ø 32 mm hasta Ø 250 mm.

Con Declaración Ambiental de Producto (DAP)

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION



Solicita ficha técnica
y certificaciones en
atencionalcliente@italsan.com



Solución arquitectónica en el drenaje de las aguas pluviales.

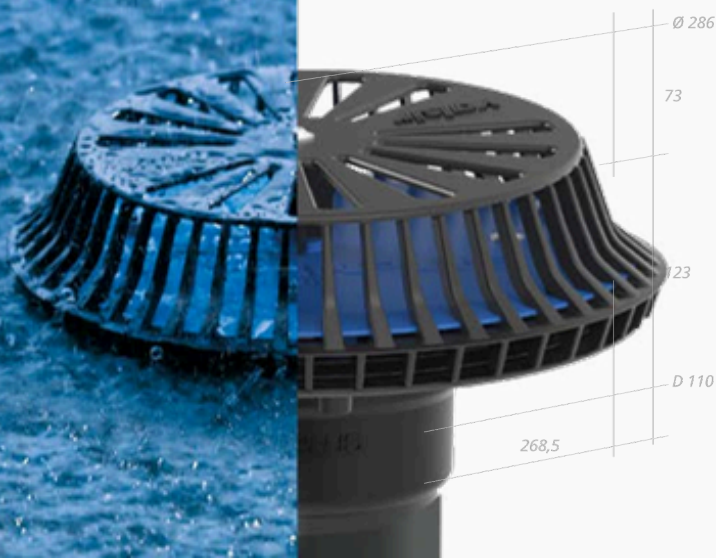
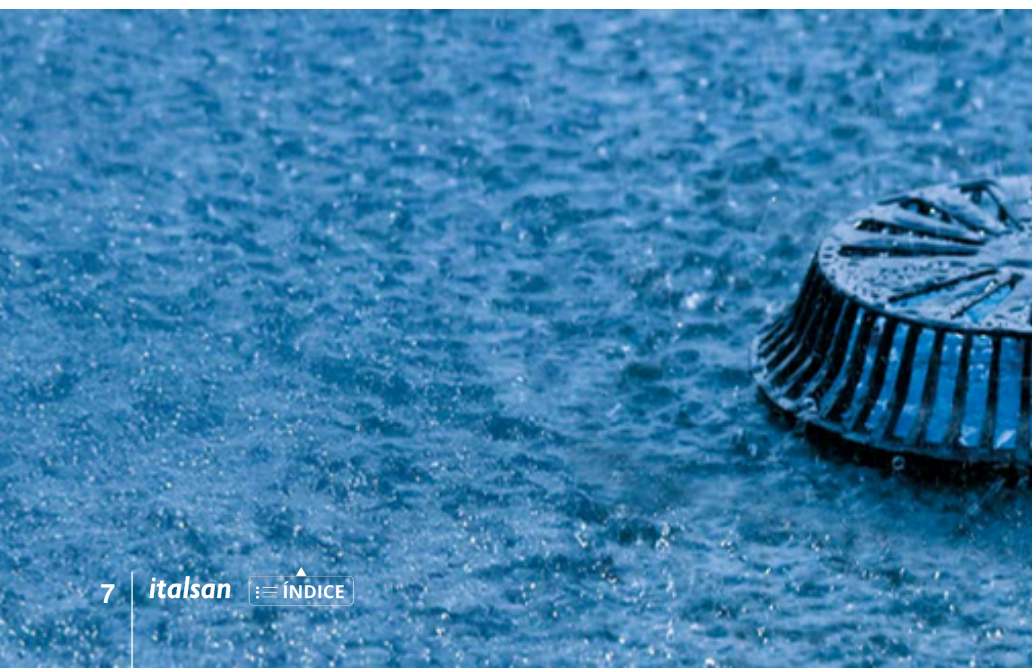
RAINPLUS

Rainplus es el sistema de drenaje sifónico de aguas pluviales diseñado para alcanzar el máximo desagüe con una mínima altura de agua acumulada sobre la cubierta.

Su tecnología de drenaje sifónico aprovecha la altura del edificio y el efecto de presión negativa para alcanzar caudales elevados y una máxima eficiencia hidráulica, optimizando el número de bajantes y el diseño de la red. El sistema, compuesto por sumideros sifónicos patentados y tuberías de HDPE, permite una integración flexible en cualquier tipo de cubierta y facilita la captación y gestión eficiente del agua de lluvia.

Ventajas

- **Más económico:** reduce el número de salidas en cubierta, diámetros de tubería, accesorios y bajantes, logrando importantes ahorros en material y costes de instalación.
- **Alto rendimiento hidráulico:** funcionamiento a plena sección, mayor velocidad de evacuación y efecto de autolimpieza de las tuberías.
- **Instalación rápida:** menos tuberías y accesorios permiten acortar los tiempos de montaje y reducir la mano de obra.
- **Optimización del espacio:** trazados horizontales sin pendiente y mayor libertad en la ubicación de bajantes, evitando interferencias estructurales.
- **Solución sostenible:** facilita la captación y reutilización del agua de lluvia para riego, limpieza, sistemas contra incendios y otros usos no potables.



Compromiso con la **sostenibilidad**

Las tuberías y accesorios en PP-R suponen la solución global de Italsan para las grandes instalaciones de climatización. Cuentan con un innovador diseño desarrollado bajo criterios de eficiencia energética y con unas materias primas de excelente calidad, lo que les permite ofrecer total fiabilidad y una vida útil larga en las instalaciones.

Actualmente, estas bondades técnicas han permitido a las tuberías y accesorios de Italsan estar presente en cuantiosos proyectos de edificación nueva y de rehabilitación, aportando valor a sellos de sostenibilidad de edificios **LEED, BREEAM y VERDE**. La consecución de este objetivo se ha logrado tras el desarrollo de cinco aspectos clave: **la reducción energética, la reducción del consumo de agua, el beneficio económico, la gestión eficaz de residuos y la gestión medioambiental**.

Los productos de Italsan cuentan con reconocidas certificaciones internacionales que garantizan su compromiso con la sostenibilidad y el medioambiente:



Declaración Ambiental de Producto (DAP) que acredita el comportamiento ambiental de los productos a lo largo de su ciclo de vida de una manera objetiva y transparente.



Certificación ISCC PLUS que acredita la sostenibilidad de una cadena de suministro totalmente rastreable, basada en los estándares de economía circular.

Ventajas



Suministro de producto

Italsan cuenta con una amplia red de distribución con más de **600 puntos de venta en todo el territorio nacional**, garantizando la disponibilidad de producto y una cobertura eficiente para asegurar el cumplimiento de los plazos en la ejecución de cada proyecto.



Asesoramiento técnico

El equipo técnico de Italsan acompaña al cliente desde la **fase inicial de proyecto**, ofreciendo soporte especializado, herramientas de cálculo para optimizar las instalaciones y asesoramiento en normativa, certificaciones de producto y requisitos medioambientales.



Red propia de delegados técnicos

Una **red propia de delegados técnicos** que ofrece **cobertura nacional** y asistencia especializada en obra, garantizando soporte cercano y ágil durante todas las fases de ejecución del proyecto.

Consultoría BIM

Soporte técnico y asistencia en el diseño de los proyectos. **Traslados de diseños de proyectos de AUTOCAD a BIM**. Disposición de las familias de productos BIM completas, dotadas de tuberías, accesorios, válvulas y abrazaderas.



italsan^{tech}

Italsantech es la división tecnológica del **Grupo Italsan**, creada para impulsar la innovación y la digitalización en la gestión de instalaciones de agua en edificios. Su enfoque combina experiencia técnica, conocimiento del sector y tecnología avanzada para mejorar la seguridad, la eficiencia y la sostenibilidad de los sistemas.

Bajo Italsantech se desarrollan y consolidan soluciones avanzadas y servicios a través de sus spin-off, **ULBIOS** y **TTR Mechanical**, empresas especializadas que aportan capacidades complementarias.



ULBIOS desarrolla soluciones de **biosensorización y monitorización** inteligente de la calidad del agua, basadas en datos en tiempo real.



TTR Mechanical aporta **consultoría técnica** experta en instalaciones mecánicas, evaluación de activos y optimización de sistemas.

Desde Italsantech se impulsan y comparten proyectos estratégicos y avances en innovación, con el objetivo de **transformar las instalaciones que gestionan el recurso más valioso: el agua, promoviendo entornos más seguros, eficientes y sostenibles.**





Generación de más de 1.000 datos diarios para su gestión operativa.



Integración de **Biosensorización y Monitorización IoT** para garantizar espacios seguros y saludables. Más de un millón de datos de parámetros en instalaciones.



Análisis inteligente de los parámetros del agua y el aire del edificio en tiempo real.



Tecnología ULBIOS Analytics: gestión del dato en continuo.

TTR Test Training & Research MECHANICAL

Más de 1.225 evaluaciones realizadas



Asesoría técnica en instalaciones mecánicas.



Consultoría BIM, especializados bajo software Autodesk en la disciplina MEP.



Monitorización, seguimiento y diagnóstico de la interacción del agua en instalaciones fluido portadoras.



Certificación energética de los edificios. Facilita la obtención del certificado energético en los inmuebles.



Plan de Gestión Sostenible del Agua (PGSA).



Gestión preventiva y predictiva de garantías mecánicas en instalaciones y eficacia de los tratamientos de agua.



I+D en el área de materiales metálicos y poliméricos.



Biosensorización.



Consultoría de **PPCL, PSL y PSA** en instalaciones.

Referencias de bodegas

BODEGA EMILIO MORO

Pesquera de Duero

BODEGA RANCHO DEL RAHO

Jerez de la Frontera

BODEGA VIRGEN DE LAS VIÑAS

Tomelloso

MASIA CAN MOTA GRAMONA

Barcelona

BODEGA PACO Y LOLA

Pontevedra

BODEGA QUINTA DEL CUERVO

Bierzo

BODEGA DOMINIO DE CAIR

Ribera

BODEGAS ARZUAGA

Ribera

BODEGA VIORE

Rueda

BODEGA J. PALACIOS

Bierzo

BODEGA COOPERATIVA

Aldeanueva de Ebro

BODEGA VEGA SICILIA

Rioja

BODEGA CUNE HARO

Rioja

BODEGA EL TIRO OSBORNE

Jerez

BODEGA MARTÍN CÓDAX

RiasBaixas

BODEGA OLLER DEL MAS

Pla de Bages

BODEGA VEGA SICILIA SAMANIEGO

Douro

BODEGAS QUINTA NOVAS COVAS DO DOURO

Tarragona

BODEGAS MAURO OBRA

Toro

BODEGA VEGA SICILIA VALBUENA DE DUERO

Ribera de Duero



italsan

Italsan Customer Service
atencionalcliente@italsan.com
Tel. (+34) 900 921 957

www.italsan.com

Sede Madrid
Tel. (+34) 918 060 723

Oficinas y almacén
Coto de Doñana, 21
28320 Pinto - Madrid

Sede Barcelona
Tel. (+34) 936 303 040

Italsantech
C/ de la Máquina, 8B
Pol. Ind. El Regás
08850 Gavá - Barcelona

Sede Barcelona
Tel. (+34) 936 303 040

Centro logístico
C/ Progrés, 29
Pol. Ind. Les Massotes
08850 Gavá - Barcelona

Italsan Américas
Tel. (+507) 389 79 96

Oficinas y almacén
Vía Panamericana, Sector Pacora
Ofibodegas Las Américas, Bodega nº 9
0832-0588 Panamá City (Panamá)
www.italsan.com.pa

Italsan Américas RD
Tel. (+507) 6311 7264

Oficinas y almacén
Naves del Canal del Éste Fase II
Nave #368 3
23000 Bávaro (Rep. Dominicana)
www.italsan.com.pa

Italsan México
Tel. (+55) 8978 4511

Oficina Comercial
Av. Paseo de la Reforma 180 - P14 - Int. A
Colonia Juárez, Cuauhtémoc
06600 Ciudad de México
<https://italsan.com/es-pa/>

Italsan Chile
Tel. (+56) 2 33242880

Oficinas y almacén
Ciudad de los Valles Trade Center Mód I letra I
Calle Los Vientos 19930, Pudahuel
Región Metropolitana - Santiago (Chile)
www.italsan.cl

Italsan Perú
Tel. (+51) 1 706 32 04

Oficinas
Av. Ricardo Palma, nº341, oficina 304
Urbanización Miraflores · 15058 Lima (Perú)

Almacén
Av. Defensores del Morro 4263, bodega A-02
15058 Chorrillos - Lima (Perú)
www.italsan.com.pe

italsantech

ulbíos
TTR Test, Training & Research
MECHANICAL