



# italsan

## ITALSAN establece su plan estratégico de sostenibilidad 2022-2026

Por. Montse Rubio, Ingeniera de Caminos y Responsable del área de Sostenibilidad de Italsan.

La firma Italsan, partner del Grupo Industrial NUPI Industrie Italiane S.p.A. y NUPI Americas Inc., con centros de producción en Italia, para el mercado europeo, y en South Carolina y Houston para el mercado de Estados Unidos, es experta en la fabricación y distribución de tuberías poliméricas para instalaciones de fontanería, climatización y district heating&cooling, en el sector terciario, de la edificación y la industria.

El Sistema NIRON, compuesto por una completa gama de tuberías y accesorios diseñados y fabricados en polipropileno copolímero random PP-R/PP-RCT, es el producto abanderado del catálogo de la compañía como solución global para los proyectos de obra nueva y rehabilitación de edificios con instalaciones relacionadas con el trasiego de agua y aire comprimido.

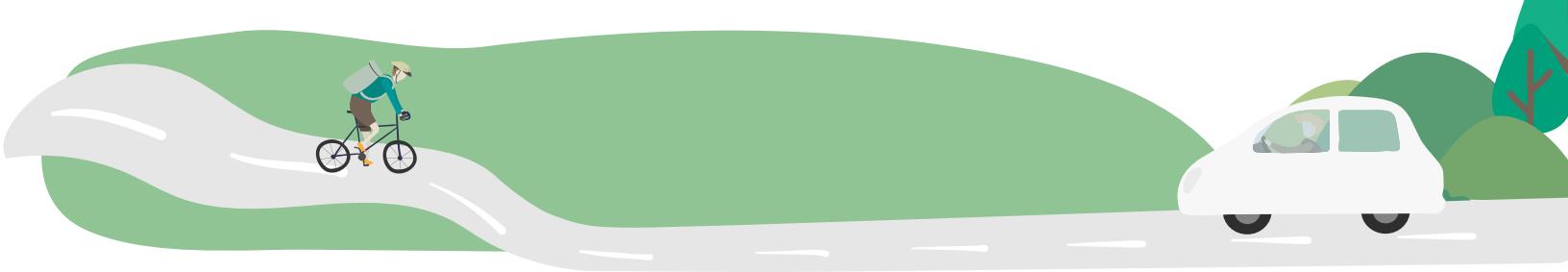
Con un innovador diseño desarrollado bajo criterios de eficiencia energética unido a unas materias primas de excelente calidad, el Sistema NIRON ofrece una total fiabilidad del sistema y una larga vida útil en las instalaciones.

Dentro del marco de la sostenibilidad, Italsan & NUPI, siguen año tras año trabajando por el cambio climático, protegiendo el medio ambiente con acciones específicas de mejora tanto en el propio proceso de fabricación de sus productos, como en su implementación en los diferentes centros de producción.

### Actuaciones en los centros de producción

Conocer los impactos ambientales de una organización es el primer paso para entender cómo contener las emisiones, qué medidas de eficiencia energética implantar para reducir el consumo energético y comunicar el compromiso y la responsabilidad social hacia la sostenibilidad ambiental.





En el año 2017, tras las auditorías energéticas realizadas en sus centros de producción, se implementaron actuaciones específicas para la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero CO2 gracias a los trabajos de eficiencia energética realizados:

- Centros de producción con sistemas de iluminación interna y externa LED.
- Ahorro energético en el proceso productivo con la instalación de paneles fotovoltaicos.
- Ahorro energético en el proceso productivo con una planta de cogeneración de alta eficiencia.

### **Actuaciones en el producto terminado**

Desde hace años, Italsan & NUPI están realizando innovaciones de proceso, de acuerdo con sus políticas de calidad y medioambiente, permitiéndoles mejorar su perfil global de sostenibilidad.

Uno de los principales hitos alcanzados en la etapa 2017-2021 ha sido ser partícipes de la contribución de puntos en las diferentes certificaciones de sostenibilidad en la edificación, mediante el Sistema NIRON.

Actualmente, las bondades técnicas del Sistema NIRON le han permitido estar presente en cuantiosos proyectos de edificación nueva y de rehabilitación, aportando valor a sellos de sostenibilidad tipo LEED, BREEAM, EDGE o CES y CVS. La consecución de este objetivo se ha conseguido tras el desarrollo de cinco aspectos clave, como son la reducción energética, la reducción del consumo de agua, el beneficio económico, la gestión eficaz de residuos y la gestión medioambiental.

Todos estos aspectos fueron explicados en el artículo publicado en el Anuario Green Building Chile de 2021 y los documentos acreditativos del primer plan de actuación quedaron ya establecidos con:

- Declaración Ambiental de Producto (DAP) del Sistema NIRON
- Certificado ISO 14001- Sistema de Gestión Ambiental

### **Plan estratégico de sostenibilidad**

Italsan & NUPI emprenden el Plan Estratégico de Sostenibilidad 2022-2026, enmarcando sus objetivos a partir de la visión integral del proceso de evaluación 360°, con el compromiso de fabricar productos sostenibles a partir de proyectos I+D, que involucren cada una de las fases del proceso productivo basadas en las premisas de economía circular y sostenibilidad.

En calidad de productor, uno de los retos más importantes para incrementar la Reducción de la Huella de carbono (GWP) en el plan de futuro marcado en la agenda de Cambio Climático, consiste en apostar por la innovación de productos fabricados a partir de materias primas renovables que garanticen la exigencia máxima a nivel técnico y de durabilidad. Con este objetivo, han desarrollado el proyecto de producción de ciertas gamas de su amplio catálogo, a partir de materias primas renovables, derivadas de residuos de origen vegetal, llamadas Borneables™, del productor de reconocimiento internacional Borealis.

De esta manera nace la posibilidad de distribución, en el mercado de las instalaciones hidrosanitarias, de tuberías y accesorios de PP-R a partir de materias primas renovables, que permiten reducir la huella de carbono ofreciendo el mismo rendimiento que materias primas vírgenes de origen fósil.

**Desde hace años, Italsan & NUPI están realizando innovaciones de proceso, de acuerdo con sus políticas de calidad y medioambiente, permitiéndoles mejorar su perfil global de sostenibilidad.**

Para validar y reconocer este excepcional hito, NUPI ha obtenido recientemente la novedosa Certificación ISSC PLUS - International Sustainability & Carbon Certification Scheme que certifica el sistema de gestión sostenible de la cadena de suministro basado en los estándares de economía circular.

Y a su vez, las gamas de producto incluidas en este proyecto han obtenido la correspondiente Certificación ISSC PLUS, como es el caso del Sistema NIRON.

En particular, la Certificación ISSC se focaliza en verificar la trazabilidad de los materiales reciclados de origen fósil (Circular) y de los materiales reciclados de origen vegetal (Bio-Circular), basándose en los principios del modelo de cadena de suministro Balance de Masas; implementa criterios de sostenibilidad ambiental, social y ecológica; y mejora la gestión ambiental y aumenta la biodiversidad.

La certificación ISSC PLUS es, por lo tanto, un sistema de certificación de la sostenibilidad de una cadena de suministro totalmente rastreable.

Para garantizar todo el proceso, las tuberías y accesorios del Sistema NIRON fabricadas a partir de materias primas renovables se suministran con su propia “Declaración de Sostenibilidad” que define sus características.

Además, todos los actores que participan en el proceso de la cadena de suministro hasta la colocación del producto en el mercado serán por lo tanto Certificado ISSC PLUS.

Continuando con su compromiso por la sostenibilidad, en esta nueva etapa 2022-2026, Italsan & NUPI seguirán contribuyendo a la protección del planeta.

